

**Кубанский государственный аграрный университет  
Инженерно-строительный факультет  
Испытательная лаборатория «Стройэксперт»**

Утверждаю:  
Проректор по научной  
работе, профессор

А.Г. Кошчев

Аттестат аккредитации  
Зарегистрирован в Госреестре  
РОСС RU.0001.22CM12  
от 19.12.2009 г. по 19.12.2014 г.

19.09.2014 г.

**Протокол испытаний № 2801 от 19.09.2014 г.**

**Определение предела прочности на местное сжатие (смятие)**

Схема загрузки №1 (штамп посередине длины камня)

Основание для проведения испытаний:	Договор № 100 <sup>2</sup> /14 от 01.09.2014 г.
Наименование продукции:	Крупноформатный поризованный керамический камень «POROMAX-280»
НТД на продукцию:	ГОСТ 530-2007
Производитель продукции:	ОАО «Славянский кирпич» Россия, 353562, Краснодарский край, г. Славянск-на-Кубани, ул. Маевское шоссе, 3Б
№ акта отбора образцов:	№1 от 30.06.2014 г.
Дата изготовления образцов:	См. акт отбора: 15.02.14
Дата получения образцов:	30.06.2014 г.
Дата изготовления фрагментов:	-
Методика испытаний:	ГОСТ 8462-85 (по аналогии), штамп 100x100x10 мм, расположен посередине длины камня
Дата испытаний образцов:	29.07.2014 г.

**Результаты испытаний**

№ серии	Маркировка образца	Площадь штампа, см <sup>2</sup>	Разрушающая нагрузка, кН	Предел прочности, МПа	Средняя прочность по всем испытаниям, МПа	Предел прочности пяти минимальных значений, МПа	Средняя прочность по пяти минимальным значениям, МПа
1	1-01	100	51,11	5,11	3,83	3,52	3,21
	1-02		44,8	4,48			
	1-03		44,18	4,42			
	1-04		35,22	3,52			
	1-05		44,7	4,47			
	1-06		35,3	3,53			
	1-07		33,05	3,31			
	1-08		30,3	3,03			
	1-09		26,39	2,64			
	1-10		38,39	3,84			

**Заключение**

Предел прочности при местном сжатии (смятии) крупноформатного поризованного керамического камня «POROMAX-280» при приложении местной нагрузки площадью 100 см<sup>2</sup> (штамп 100x100мм), расположенной посередине длины камня (серия №1), как средняя прочность пяти минимальных результатов испытания, равен 3,21 МПа.

Руководитель ИЛ «Стройэксперт»

В.Д. Таратута

Испытания провели:  
Руководитель сектора:

В.В. Раменский